精密传动部件安装与维护指南

Installation & Maintenance Guide

MOSIONX 华南区授权经销 · 惠州市实一自动化科技有限公司

1. 滚珠丝杆安装

安装前：清洁轴端，检查滚道与钢珠状态

安装时：避免敲击丝杆轴，使用专用工具锁紧螺母

安装后：检查轴向间隙，预压调整按规范执行

2. 直线导轨安装

基准面清理：去除毛刺与污物

螺栓锁紧：对角线顺序，分2-3次锁至规定扭矩

滑块校直：使用千分表检查运行直线度

3. 润滑维护

润滑周期：常规工况每3个月，高速工况每月

润滑脂：锂基润滑脂或专用丝杆/导轨油脂

润滑量：滚珠丝杆每米轴长约2-3g，导轨滑块每次约1-2g

4. 常见故障排查

异响：检查润滑、预压、安装对中

定位不准：检查预压、联轴器松动、导轨磨损

温升过高：检查预压过大、润滑不足、转速过高

5. 安全须知

维护前确认设备断电；禁止在运行中触摸运动部件；使用防护眼镜与手套；维修后先低速试运行再恢复正常速度。